

ISONIK® F-AC

Fissatore per coloranti acidi su fibra PA

Composizione	Idrossifenilsulfone
Aspetto liquido	Limpido da ambrato a rossastro
Densità a 20°C	1.17 g/cm ³
Carica ionica	Anionico
pH soluzione 10 g/l	7.0
Aspetto delle soluzioni acquose	Limpide
Stabilità alle acque dure	Max. 10°dH
Stabilità agli elettroliti	Ottima anche con 20 g/l di cloruro o solfato sodico
Stabilità alle variazioni di pH	Ottima da pH 2 a pH 12
Potere imbibente	Nulla
Potere schiumogeno	Minimo
Compatibilità	Compatibile con prodotti e coloranti anionici e non ionici. Incompatibile con quelli cationici.
Stabilità al magazzino	Ottima nelle normali condizioni ambientali per 12 mesi; evitare il gelo e il caldo torrido.

Descrizione del prodotto

ISONIK F-AC è un tannino sintetico realizzato per migliorare le solidità ad umido dei coloranti acidi e premetallizzati applicati su fibra poliammidica e in mista con elastani.

- Ottima stabilità agli acidi in forma concentrata.
- Compatibile con gli agenti di ugualizzazione.
- Ritardante/ugualizzante nella tintura di articoli in PA o PA/elastano.
- Miglioramento delle solidità ad umido.
- Minimo o nullo effetto sulle tonalità.
- Minimo o nullo effetto sulle solidità alla luce.
- Ritardante nella tintura delle miste PA/lana.
- Riservante nella tintura di miste PA/cotone e lana/cotone.
- Bassa viscosità.
- Facilmente solubile in acqua.
- Dosabile automaticamente.
- Eccellente stabilità agli acidi concentrati.
- Può essere utilizzato nella stampa di tappeti in PA per ottenere differenti effetti di colore.
- Applicabile nello stesso bagno di tintura riservante nella tintura PA/cotone e lana/cotone.

Istruzioni

Preparazione delle soluzioni

ISONIK F-AC si dissolve rapidamente in acqua in qualsiasi proporzione.

Quantità di impiego

1) Fissazione di coloranti acidi in tintura

L'applicazione effettuata in bagno nuovo comporta la correzione del pH del bagno sui valori di 4 - 4.5 con l'ausilio di acido acetico o formico.

La quantità è in funzione all'intensità delle tinte, alla natura dei coloranti utilizzati ed al substrato: generalmente 3 - 6 % sul peso merce di ISONIK F-AC dovrebbe essere sufficiente. Si parte a freddo e si porta la temperatura del bagno a 80 - 90°C se si opera su PA 6.6 o a 70°C per PA 6. Si fa circolare per 30'; seguono la scarica, il risciacquo e l'ammorbidimento. L'applicazione di ISONIK F-AC può essere eventualmente effettuata anche nello stesso bagno di tintura al termine del processo, raffreddando il bagno ad 80°C prima dell'introduzione del fissatore.

Fissazione di coloranti acidi in stampa

Nonostante la temperatura ottimale di applicazione di Isonik F-AC si attesti fra i 70°C e i 90°C, tali temperature non sono indicate per gli articoli stampati in quanto potrebbero causare sporcamenti dei fondi.

In questo caso, e dipendentemente dall'articolo stampato, si consiglia una temperatura di applicazione fra i 45°C e i 60°C massimo previa verifica di eventuali influenze sul fondo bianco.

2) Tintura cotone/PA e cotone/lana

ISONIK F-AC agisce da riservante delle fibre PA e proteiche sui coloranti diretti nella tintura in bagno unico ad una o a due fasi. Generalmente si utilizza dall'1 al 3 % su peso merce.

Porre attenzione che la presenza di ugualizzanti non ionici può causare precipitazioni.

3) Tintura lana/PA

L'impiego di ISONIK F-AC nella tintura di miste lana/PA, permette di riservare parzialmente la salita dei coloranti acidi sulla fibra PA, ottenendo così tintura tono su tono. Le quantità d'impiego possono variare dal 2 al 5% sul peso merce secondo l'intensità di tinta (le quantità maggiori per i toni chiari).

4) Scarica

Per riprendere tinte ed eliminare ISONIK F-AC dalla fibra PA si opera di solito in ambiente alcalino, con 1 - 3 cc/l Ammoniaca per 20' a 80°C; si fa seguire un risciacquo.

NOTE GENERALI

Le informazioni incluse in questo documento si basano sull'esperienza e sullo stato attuale delle nostre conoscenze e non si intendono come completamente esaustive. Il prodotto è per esclusivo uso professionale. A causa di molteplici fattori che potrebbero influenzare gli aspetti applicativi di ISONIK F-AC e quindi il risultato finale ottenuto, Isocarbo suggerisce di condurre sempre dei test preliminari al fine di valutare eventuali comportamenti anomali dei prodotti in particolari condizioni operative differenti da quelle indicate in questo documento. Pertanto, Isocarbo non si assume nessun tipo di responsabilità per eventuali differenze relative alle performance di ISONIK F-AC e per alcun tipo di perdita o danno subito da persone o cose come risultato delle informazioni contenute in questo documento. Isocarbo, inoltre, non si assume alcun tipo di responsabilità per eventuali danni causati a terzi derivanti da un utilizzo improprio di ISONIK F-AC da parte di qualsivoglia persona o azienda. Isocarbo assicura il proprio impegno al continuo sviluppo e miglioramento del prodotto, assumendosi il diritto di modificare e aggiornare in qualsiasi momento i contenuti di questo documento tecnico.