

# SCL-HK 11

Inchiostro Sublimatico base acqua  
per stampa transfer industriale



Sublimation Textile



SCHEDA TECNICA

**isonik**

# SCL-HK 11

Inchiostro Sublimatico base acqua per stampa transfer industriale



KYOCERA



PRODUZIONI INTENSIVE



FASHION



ATTREZZATURA ED ABBIGLIAMENTO SPORTIVO



STAMPA TRANSFER



PER CARTA COATIZZATA E NON



COLORI BRILLANTI E INTENSI



CONDIZIONI DI STOCCAGGIO:  
5-30°C  
AMBIENTE ASCIUTTO E BEN VENTILATO



CONDIZIONI DI STAMPA  
TEMPERATURA 20-25°C  
UMIDITÀ RELATIVA 40-60% RH



CONDIZIONI DI TRASPORTO  
TEMPERATURA 5-30°C  
CONTAINER REFRIGERATI PER LUNGHE DISTANZE



IMBALLO DISPONIBILE TANICHE DA 10 KG E 20 KG



CONDIZIONI DI TRAFERIMENTO  
200-210°C  
PER 35-45 SEC



IL PRODOTTO TEME IL CALORE, NON PIÙ DI 30°C. NON ESPORRE ALLA LUCE DIRETTA DEL SOLE



## Descrizione del prodotto

ISONIK® SCL-HK 11 è un inchiostro digitale sublimatico base acqua per la stampa transfer, adatto alla maggioranza delle stampanti equipaggiate con testine Kyocera KJ4B presenti sul mercato. I minuziosi test effettuati su un ampio range di macchine da stampa hanno mostrato ottime prestazioni e fanno di ISONIK SCL-HK 11 la scelta giusta per impianti concepiti per produzioni intensive e industriali.

ISONIK SCL-HK 11 è un prodotto che deve essere utilizzato su tessuti 100% poliestere o in mischia, a percentuali non inferiori al 70%. Può anche essere utilizzato su qualsiasi substrato (alluminio, legno, ceramica, vetro, etc.) normalmente non idoneo alla sublimazione, dopo pretrattamento con rivestimenti base poliestere o poliammide.

## Istruzioni

- ISONIK SCL-HK 11 è pronto uso.
  - Si raccomanda di portare ISONIK SCL-HK 11 a temperatura ambiente di stampa almeno 24 ore prima dell'utilizzo.
  - Agitare delicatamente prima dell'uso.
  - Seguire le istruzioni riportate sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza (MSDS).
  - Condizioni di trasferimento in pressa o calandra: temperatura di 200-210°C e tempo di 35/45 secondi.
  - Si consiglia la corretta manutenzione periodica della macchina da stampa.
  - Si raccomanda di effettuare test preliminari al fine di trovare le migliori condizioni operative (T°C/t sec) in funzione del risultato che si vuole ottenere.
- Ricordiamo inoltre che le performance del prodotto potrebbero variare in funzione dell'hardware, del software e del tipo di processo utilizzato.

## Note

- Informazioni riguardo solidità e caratteristiche tecniche aggiuntive disponibili su specifica richiesta
- Colori customizzati su richiesta

### NOTE GENERALI

Le informazioni incluse in questo documento si basano sull'esperienza e sullo stato attuale delle nostre conoscenze e non si intendono come completamente esaustive. Il prodotto è per esclusivo uso professionale. A causa di molteplici fattori che potrebbero influenzare gli aspetti applicativi di ISONIK SCL-HK 11 e quindi il risultato finale ottenuto, Isocarbo suggerisce di condurre sempre dei test preliminari al fine di valutare eventuali comportamenti anomali dei prodotti in particolari condizioni operative differenti da quelle indicate in questo documento. Pertanto, Isocarbo non si assume nessun tipo di responsabilità per eventuali differenze relative alle performance di ISONIK SCL-HK 11 e per alcun tipo di perdita o danno subito da persone o cose come risultato delle informazioni contenute in questo documento. Isocarbo, inoltre, non si assume alcun tipo di responsabilità per eventuali danni causati a terzi derivanti da un utilizzo improprio di ISONIK SCL-HK 11 da parte di qualsivoglia persona o azienda. Isocarbo assicura il proprio impegno al continuo sviluppo e miglioramento del prodotto, assumendosi il diritto di modificare e aggiornare in qualsiasi momento i contenuti di questo documento tecnico.

**isonik**  
YOUR BEST PERFORMANCE

www.isocarbo.it

**isocarbo**

Via per Albate, 4  
22070 Senna Comasco (CO) Italy  
Ph +39 031 507307  
info@isocarbo.it

Made in Italy



SISTEMA DI GESTIONE QUALITÀ CERTIFICATO  
UNI EN ISO 9001:2015  
UNI EN ISO 14001:2015